

INFORMAÇÕES DE SERVIÇO	6-2	DESMONTAGEM DO CABEÇOTE	6-5
DIAGNOSE DE DEFEITOS	6-3	INSPEÇÃO DAS VÁLVULAS E GUIAS	6-6
REMOÇÃO DO CABEÇOTE	6-4	INSPEÇÃO DAS MOLAS DAS VÁLVULAS	6-7
DESMONTAGEM DOS BALANCINS	6-4	MONTAGEM DO CABEÇOTE	6-7
INSPEÇÃO DOS BALANCINS	6-4	INSTALAÇÃO DO CABEÇOTE	6-8
MONTAGEM DOS BALANCINS	6-5		

## INFORMAÇÕES DE SERVIÇO

### INSTRUÇÕES GERAIS

6

A lubrificação dos balancins é forçada e o óleo é enviado para o cabeçote através do orifício de passagem no corpo do cilindro. Certifique-se que este orifício não esteja bloqueado e os anéis e pinos estejam corretamente instalados. Coloque o óleo nas cavidades do cabeçote para lubrificar os balancins.

### FERRAMENTAS ESPECIAIS

Alargador da guia de válvulas 5,5 mm	07984 - 0980000BR
Removedor/Instalador da guia de válvulas	07742 - 0010100BR
Compressor da mola de válvula	07757 - 0010000BR

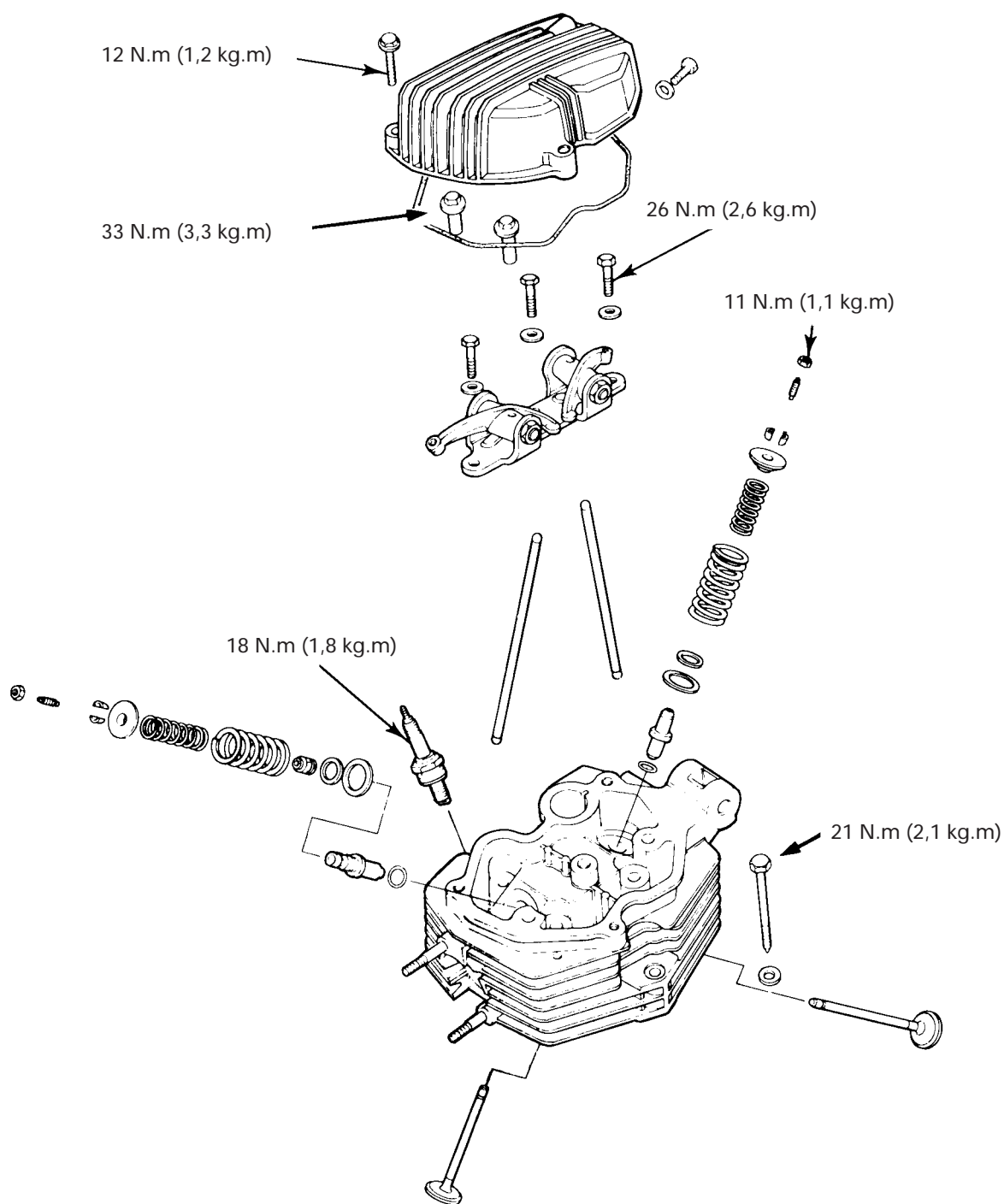
### MEDIDAS DE TORQUE

ITEM	CG 125/CG 125 CARGO/CG 125 TODAY/TITAN
Parafuso da tampa do cabeçote	12 N.m (1,2 kg.m)
Parafuso do eixo dos braços oscilantes	21 N.m (2,1 kg.m)
Parafuso do balancim	26 N.m (2,6 kg.m)
Porca do cabeçote	33 N.m (3,3 kg.m)
Vela de ignição	18 N.m (1,8 kg.m)
Porca de ajuste das válvulas	11 N.m (1,1 kg.m)

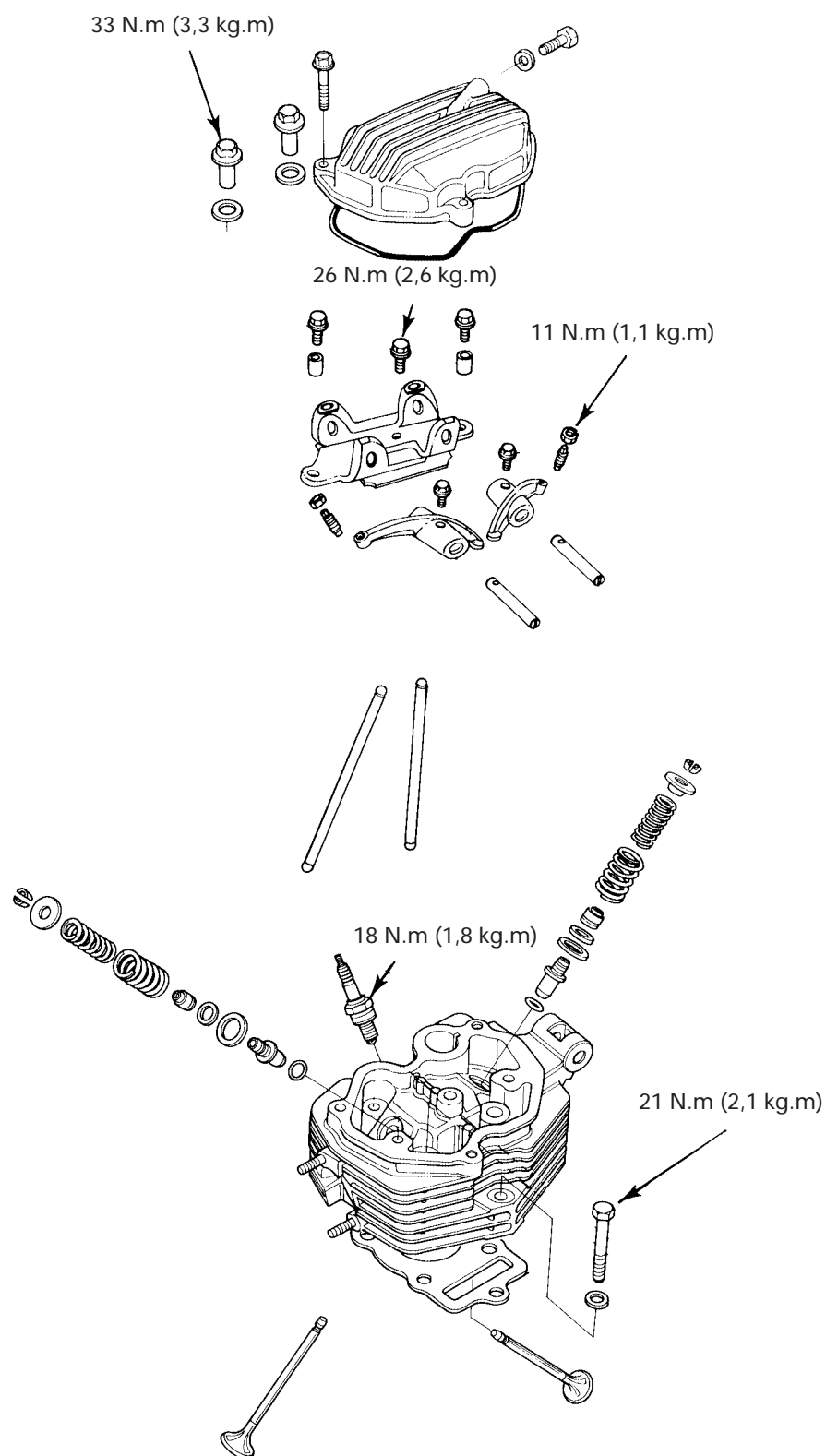
### ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS

ITEM			CG 125 CARGO/CG 125 TODAY/TITAN	
			VALOR	LIMITE DE USO
Comprimento das varetas das válvulas			141,15 - 141,45 mm	141,00 mm
Mola da válvula	Comprimento livre	Externa	40,9 mm	39,8 mm
		Interna	33,5 mm	30,0 mm
Folga das válvulas		Admissão/Escape	0,08 mm	—
Guia da válvula	Diâmetro Externo da Haste	Admissão	5,45 - 5,46 mm	5,42 mm
		Escape	5,43 - 5,44 mm	5,40 mm
	Diâmetro Interno da guia	Admissão	5,47 - 5,48 mm	5,50 mm
		Escape	5,47 - 5,48 mm	5,50 mm
	Folga entre guia e haste	Admissão	0,01 - 0,03 mm	0,12 mm
		Escape	0,03 - 0,05 mm	0,14 mm
	Largura da sede de válvula		1,2 - 1,5 mm	2,0 mm
Diâmetro interno dos balancins (com CDI)			12,000 - 12,018 mm	12,04 mm
Diâmetro externo do eixo dos balancins (com CDI)			11,977 - 11,995 mm	11,95 mm

## CG 125/CG 125 CARGO/CG 125 TODAY



## CG 125 CARGO (CDI)/CG 125 TODAY (CDI)/TITAN



## DIAGNOSE DE DEFEITOS

Defeitos na parte superior do motor geralmente afetam o rendimento do motor e podem ser diagnosticados através de teste de compressão, de vazamento ou pela detecção de ruídos do motor utilizando-se um estetoscópio.

### **Baixa compressão**

- Válvulas
  - Ajuste incorreto de válvulas
  - Válvulas queimadas ou tortas
  - Sincronização incorreta das válvulas
  - Mola da válvula quebrada
  - Sede de válvula irregular
- Cabeçote
  - Vazamento ou danos na junta do cabeçote
  - Cabeçote empenado ou trincado

### **Fumaça branca excessiva**

- Haste ou guia da válvula gastas
- Retentor da haste da válvula danificada

### **Marcha lenta irregular**

- Baixa compressão do cilindro

### **Compressão excessivamente alta**

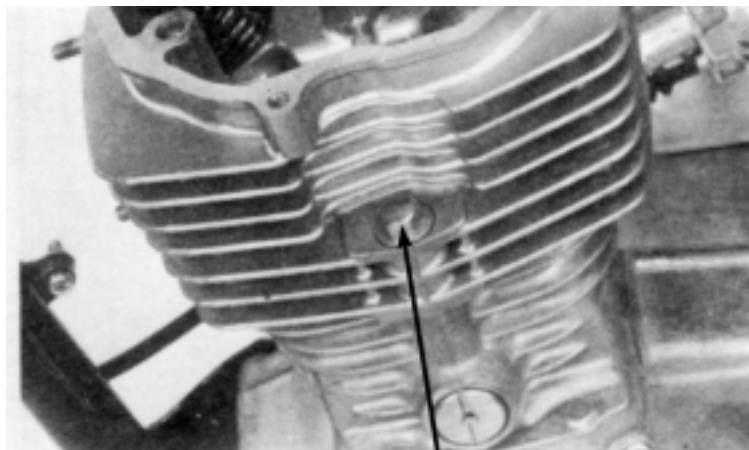
- Acúmulo excessivo de carvão no pistão

### **Ruído excessivo**

- Regulagem incorreta das válvulas
- Válvula presa ou mola da válvula quebrada
- Árvore de comando gasta ou danificada
- Dentes da engrenagem de comando gastos
- Balancim e/ou eixo gastos

## REMOÇÃO DO CABEÇOTE

Remova a tampa do cabeçote.  
Remova as porcas do cabeçote.  
Remova o cabeçote.

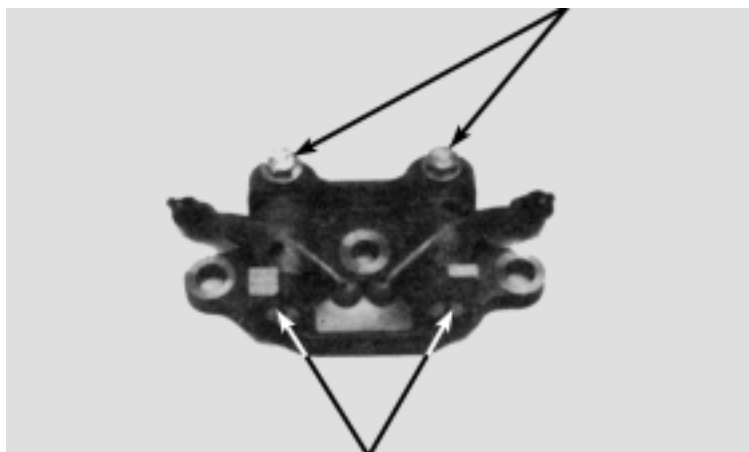


PARAFUSO DE FIXAÇÃO

PARAFUSOS FLANGE, 6X16

## DESMONTAGEM DOS BALANCINS

Retire os parafusos flange 6 x 16 mm de fixação  
do eixo dos balancins.  
Remova os eixos dos balancins.

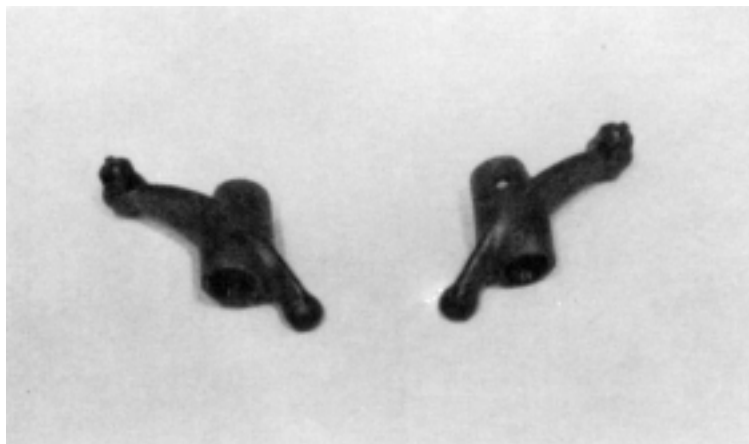


EIXO DOS BALANCINS

## INSPEÇÃO DOS BALANCINS

Verifique se os balancins estão gastos,  
danificados ou com orifícios de lubrificação  
obstruídos.  
Meça o diâmetro interno dos balancins.

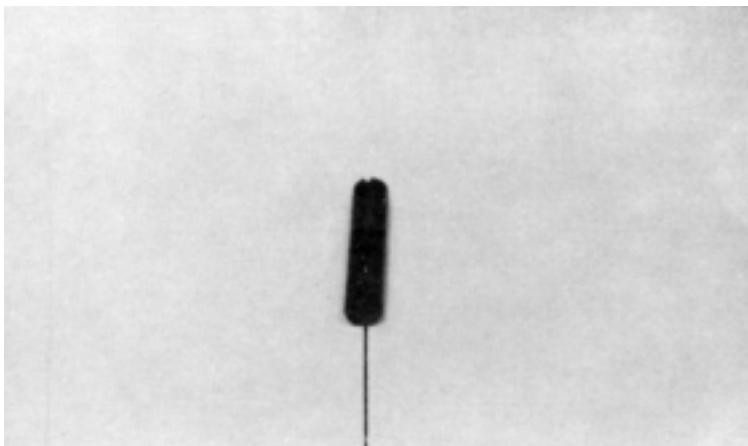
LIMITE DE USO: 12,04 mm



### INSPEÇÃO DOS EIXOS DOS BALANCINS

Verifique se os eixos estão gastos ou danificados. Meça o diâmetro externo dos eixos com um micrômetro.

**LIMITE DE USO:** 11,95 mm



EIXO DOS BALANCINS

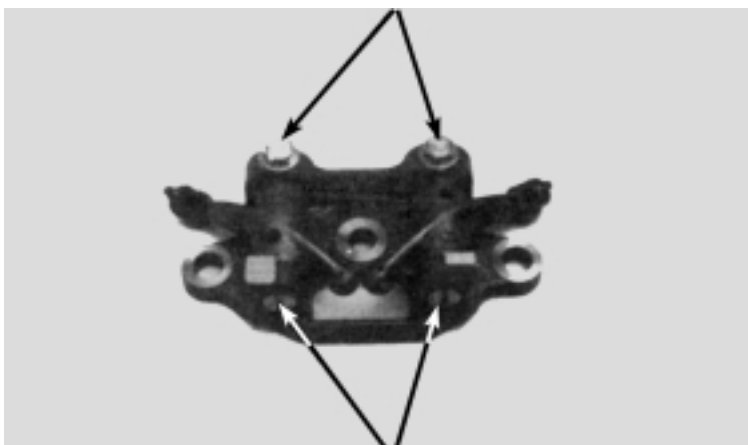
### MONTAGEM DOS BALANCINS

Instale os balancins no suporte introduzindo o eixo e fixando-o com o parafuso.

**TORQUE:** 26 N.m (2,6 kg.m)

#### NOTA

Certifique-se de que a ranhura do eixo dos balancins está na posição vertical.



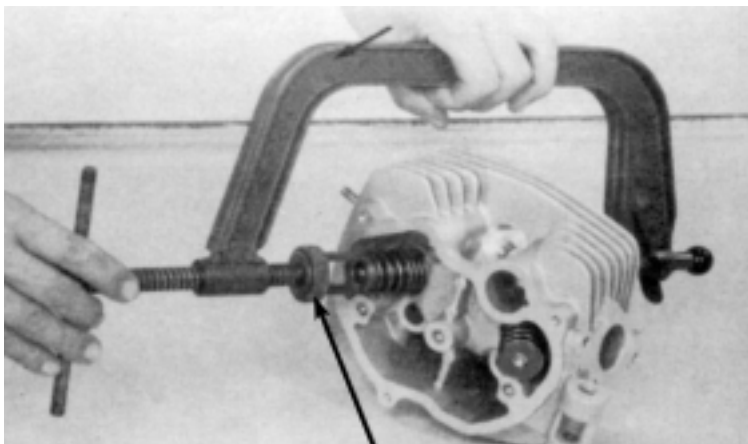
EIXOS

### DESMONTAGEM DO CABEÇOTE

Comprima a mola da válvula com o compressor de mola e retire as travas das válvulas. Solte o compressor e remova os retentores, as molas e as válvulas.

#### NOTA

- Para evitar a perda de tensão, não comprima a mola da válvula mais do que o necessário para retirar as travas.
- Marque todas as peças desmontadas para assegurar a montagem nas posições originais.



COMPRESSOR DE MOLA DA VÁLVULA

## INSPEÇÃO DAS VÁLVULAS E GUIAS

Verifique o estado geral das válvulas.  
Meça o diâmetro da haste da válvula.

**LIMITE DE USO:** Admissão: 5,42 mm  
Escape: 5,40 mm

Verifique se as válvulas movem-se livremente nas respectivas guias.



Meça o diâmetro interno da guia com um micrômetro interno.

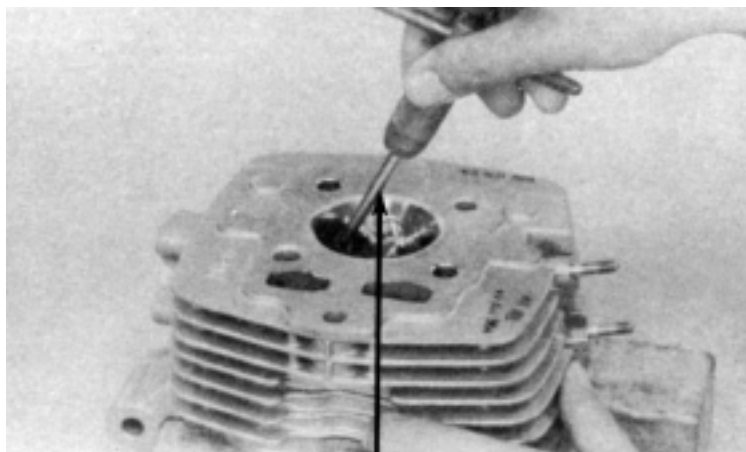
### NOTA

Passa o alargador na guia para retirar possíveis depósitos de carvão antes de medir o diâmetro interno da guia.

**LIMITE DE USO:** Admissão: 5,50 mm  
Escape: 5,50 mm

Calcule a folga entre a guia e haste da válvula.

**LIMITE DE USO:** Admissão: 0,12 mm  
Escape: 0,14 mm



ALARGADOR DE GUIA (5,5 mm) 07984 - 0980000BR

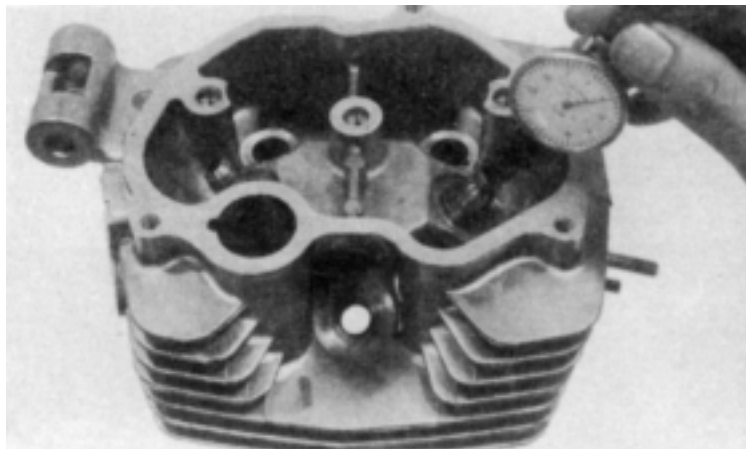
### NOTA

Se a folga entre haste e guia exceder o limite de uso, verifique se com uma nova guia, a folga fica abaixo do limite. Se isto ocorrer, substitua a guia que for necessária

Se a folga entre haste da válvula e a guia ainda exceder o limite de uso com uma guia nova, troque a válvula e a guia.

### NOTA

As sedes de válvulas devem ser recondiçionadas sempre que as guias forem substituídas.

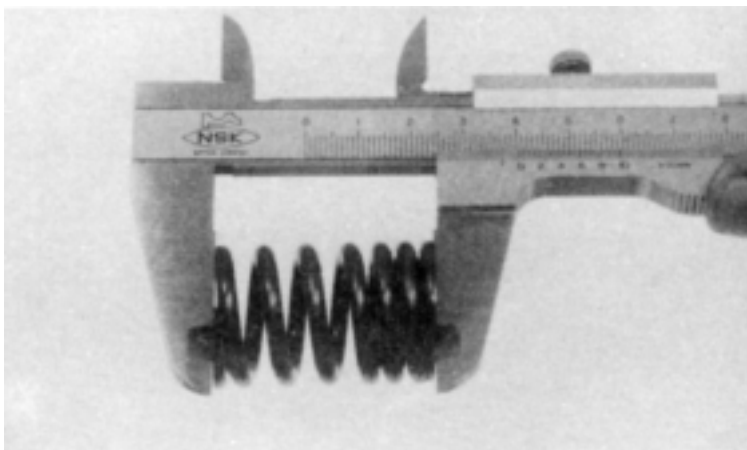




## INSPEÇÃO DAS MOLAS DAS VÁLVULAS

Meça o comprimento livre das molas internas e externas.

LIMITE DE USO: Interna: 30,0 mm  
Externa: 39,8 mm



## MONTAGEM DO CABEÇOTE

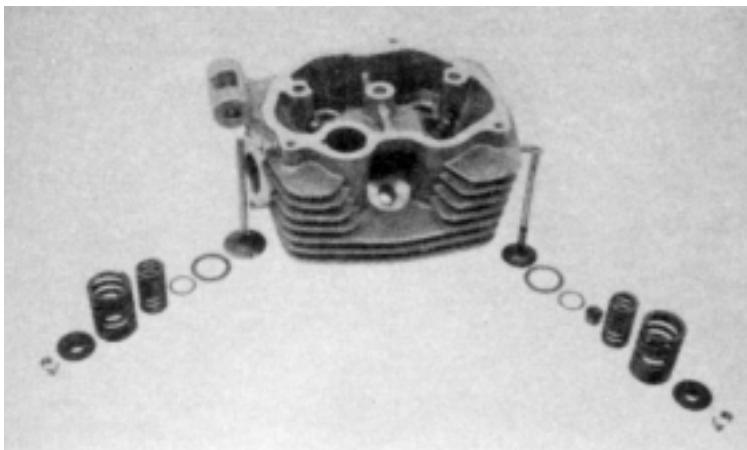
### NOTA

Instale novos retentores das hastes das válvulas na montagem.

Lubrifique as hastes das válvulas com óleo. Introduza as válvulas nas guias. Instale o assento e as molas.

### NOTA

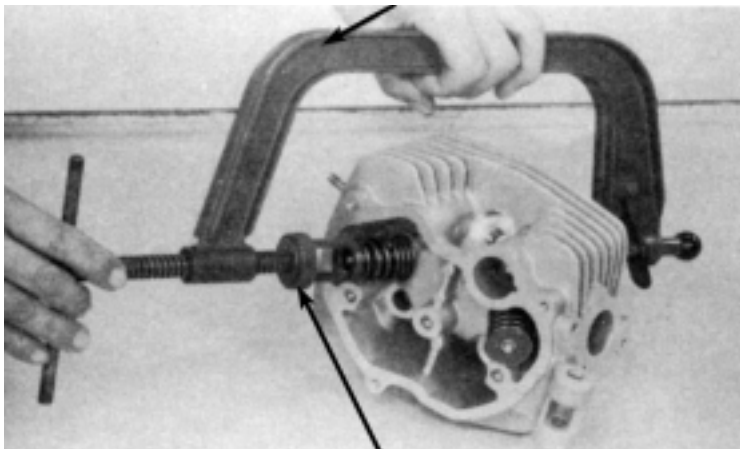
Instale as molas das válvulas com os elos mais próximos voltados para o cabeçote.



Comprima as molas das válvulas com o compressor de mola e instale as travas.

### ATENÇÃO

Para evitar a perda de tensão, não comprima a mola da válvula mais do que o necessário.



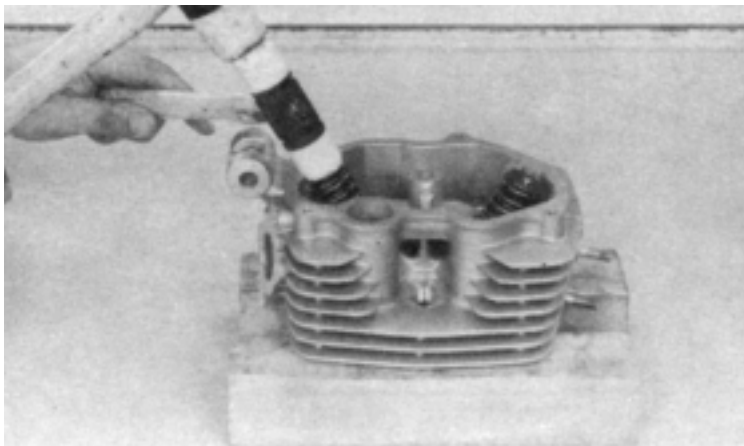
COMPRESSOR DE MOLA DA VÁLVULA



Bata levemente na haste da válvula com um martelo de plástico para assentar a trava da mola.

**ATENÇÃO**

Apóie o cabeçote sobre um suporte de madeira de modo a deixá-lo afastado da bancada para evitar danos às válvulas.



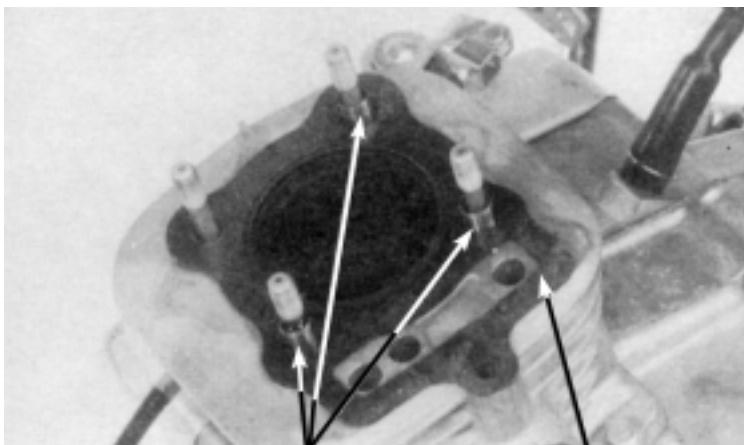
## INSTALAÇÃO DO CABEÇOTE

Limpe as superfícies de contato do cabeçote eliminando todo o material da junta.

**NOTA**

Não deixe cair sujeira no interior do cilindro.

Instale os pinos-guias e uma junta nova.



PINOS GUIAS

JUNTA DO CABEÇOTE

Instale o cabeçote.  
Instale o parafuso do eixo dos braços oscilantes.

**TORQUE: 21 N.m (2,1 kg.m)**

**NOTA**

Antes de instalar o parafuso, gire o eixo dos braços oscilantes até o parafuso coincidir com o orifício do eixo.

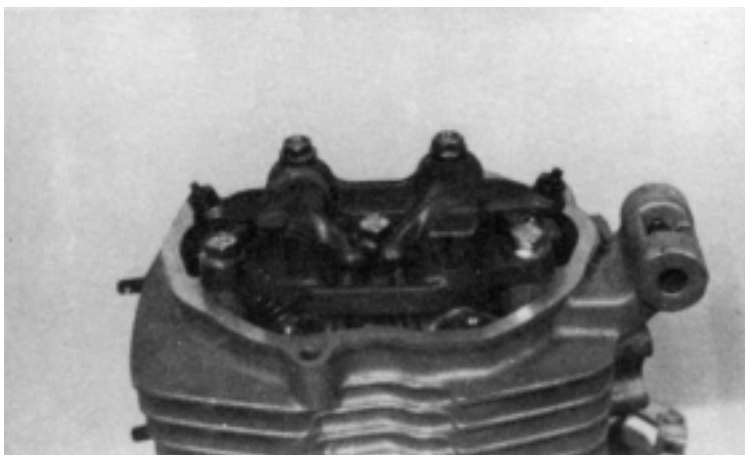


Instale as varetas das válvulas no cilindro e aperte as porcas do cabeçote.

**TORQUE: 33 N.m (3,3 kg.m)**

**NOTA**

Aperte as porcas do cabeçote na sequência cruzada em 2 ou 3 etapas.



Instale os pinos guias e o suporte dos balancins. Aperte os parafusos de fixação de acordo com o torque especificado.

**TORQUE: 26 N.m (2,6 kg.m)**

Ajuste a folga das válvulas.

**NOTA**

Para facilitar a instalação do suporte do balancim posicione os pinos-guias no suporte do balancim e instale-o no cabeçote.

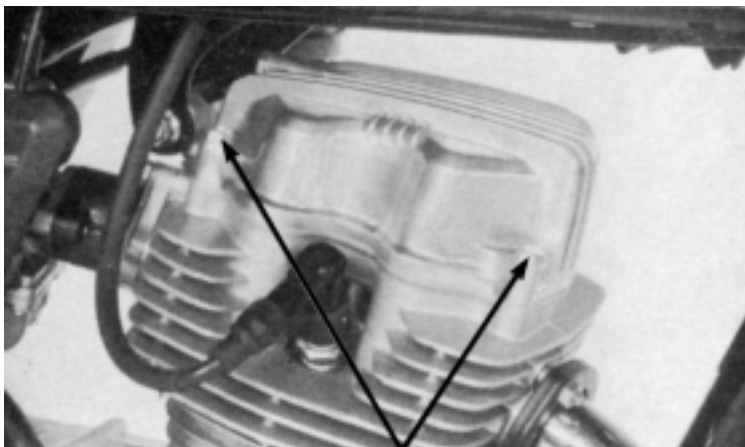
**ATENÇÃO**

Cuidado para não deixar os pinos-guias caírem no interior do motor.

Instale a guarnição da tampa do cabeçote. Instale a tampa do cabeçote. Aperte os parafusos da tampa do cabeçote com o torque especificado.

**TORQUE: 12 N.m (1,2 kg.m)**

Instale o supressor de ruídos da vela. Instale o tanque de combustível e o assento.



PARAFUSOS

## COMO USAR ESTE MANUAL

Este manual de serviços descreve as características técnicas e os procedimentos de serviço para as motocicletas **HONDA CG 125, CG 125 CARGO, CG 125 TODAY, CG 125 CARGO (CDI), CG 125 TODAY (CDI) E CG 125 TITAN.**

Neste manual estão incluídos os procedimentos de serviços específicos para as motocicletas acima. Os procedimentos de serviços comuns às outras motocicletas Honda são descritos no MANUAL DE SERVIÇOS BÁSICOS.

Este manual de serviços específicos deve ser usado sempre em conjunto com o MANUAL DE SERVIÇOS BÁSICOS ou Manual de Serviços CG 125.

Os capítulos de 1 a 3 referem-se à motocicleta em geral, enquanto os capítulos de 4 a 16 descrevem as partes da motocicleta, agrupadas de acordo com a localização.

Localize o capítulo que você pretende consultar nesta página (Índice Geral). Na primeira página de cada capítulo você encontrará um índice específico.

Maioria dos capítulos começam com uma ilustração do conjunto ou sistema, informações de serviços e especificações técnicas para o capítulo em questão. Os procedimentos de serviços específicos são detalhados nas páginas seguintes.

Caso você não consiga localizar a origem de algum defeito, consulte o capítulo 17 "DIAGNOSE DE DEFEITOS".

Todas as informações, ilustrações e especificações incluídas nesta publicação são baseadas nas informações mais recentes disponíveis sobre o produto na ocasião em que a impressão do manual foi autorizada. A MOTO HONDA DA AMAZÔNIA LTDA. se reserva o direito de alterar as características da motocicleta a qualquer momento e sem aviso prévio, não incorrendo por isso em obrigações de qualquer espécie. Nenhuma parte desta publicação pode ser reproduzida sem autorização por escrito.

MOTO HONDA DA AMAZÔNIA LTDA  
Departamento de Serviços  
Setor de Publicações Técnicas

## ÍNDICE GERAL

	INFORMAÇÕES GERAIS	1
	LUBRIFICAÇÃO	2
	MANUTENÇÃO	3
MOTOR	SISTEMA DE ALIMENTAÇÃO	4
	REMOÇÃO/INSTALAÇÃO DO MOTOR	5
	CABEÇOTE/VÁLVULAS	6
	CILINDRO/PISTÃO	7
	EMBREAGEM/BOMBA DE ÓLEO	8
	ALTERNADOR	9
	CARCAÇA DO MOTOR/ÁRVORE DE MANIVÉLAS/TRANSMISSÃO/SISTEMA DE PARTIDA	10
CHASSI	SISTEMA DE DIREÇÃO/RODA DIANTEIRA/FREIO/SUSPENSÃO	11
	RODA TRASEIRA/FREIO/SUSPENSÃO	12
SISTEMA ELÉTRICO	BATERIA/SISTEMA DE CARGA	13
	SISTEMA DE IGNIÇÃO	14
	FAROL/INSTRUMENTOS/INTERRUPTORES	15
	DIAGRAMA ELÉTRICO	16
	DIAGNOSE DE DEFEITOS	17